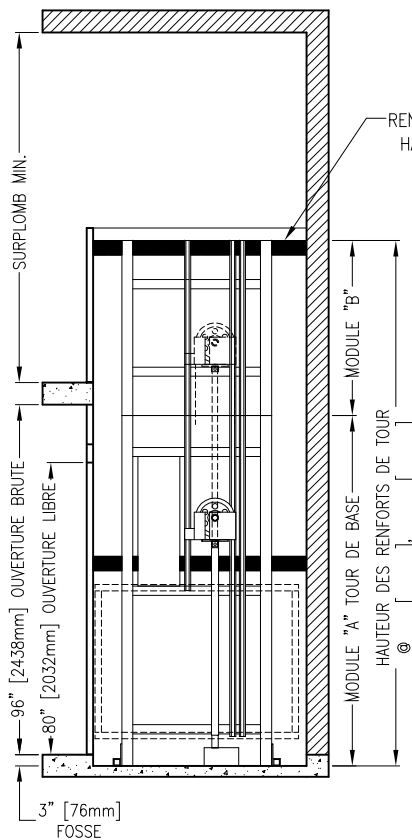
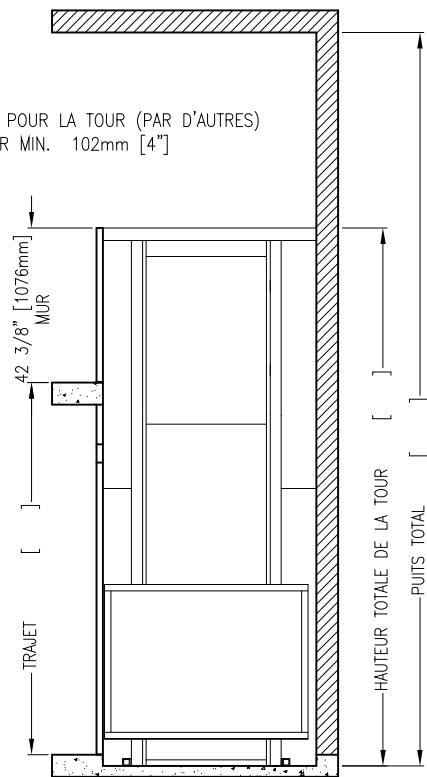
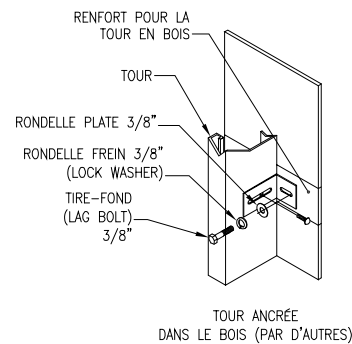
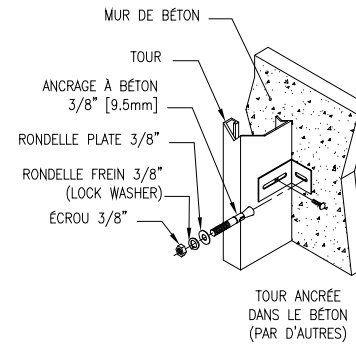
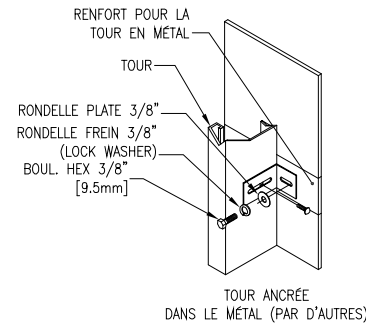




ÉLÉVATION
(ÉLÉMENTS MÉCANIQUES)



ÉLÉVATION
(AVEC FASCIA ET CÔTÉS DE TOUR)



CYLINDRE

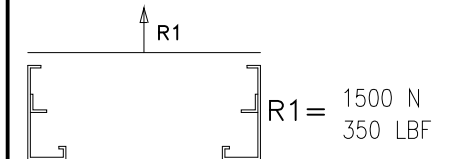
HAUTEUR DU CYLINDRE	
PRÉ-EXTENSION	
EXTENSION	

FICHE TECHNIQUE

NOMBRE D'ASCENSEURS	
TYPE / GENRE	HYD. A CÂBLE/HANDICAPÉ
NORME APPLICABLE	
CAPACITÉ/POIDS CABINE	750lbs/350lbs
SURFACE NETTE	
NOMBRE DE PERSONNES	2
VITESSE	
TYPE D'OPÉRATION	PRESSION CONSTANTE
ISONIVELAGE	AUTOMATIQUE
PLANCHER(S)/OUVERTURE(S)	
TYPE DE PORTES	MANUAL SWING
TYPE "D'INTERLOCK"	PRUD'HOMME
VOLTAGE/PHASE/CYCLE	
AMP. DE DEMARRAGE	
AMP. PLEINE CHARGE	
CONTRÔLEUR	JRT
MOTEUR	
POMPE	
VALVE	
DÉBIT D'HUILE	
Ø LIGNE À L'HUILE	ø6.35mm[ø1/4"] 100R2
PRESSION MAXIMUM	
Ø PISTON/PAROÏ	
Ø CYLINDRE/PAROÏ	
HUILE NÉCESSAIRE	
TYPE DE RAIL	4.76mm [3/16"]
TYPE DE GUIDE	TIVAR
STABILISATEUR	FIXE
POULIE SUIVEUSE	ø273mm [ø10 3/4"]
CÂBLES	ø6.4mm[ø1/4"]7X19 AIRCRAFT
RESISTANCE DE RUPTURE	3175kg [7000LBS]

FINI DE LA TOUR:

REACTION



0	NOV.04'05		
REV.:	DATE:	DESCRIPTION:	PAR:
NOM DU DESSIN: PLAN D'ARRANGEMENT			
NUMERO D'ASCENSEUR(S):			
DETAILS:			
GT SMARTLIFT (101) ENTRÉE AVANT			
NOM DU PROJET:			
ADRESSE:			
LE GROUPE MANUFACTURIER D'ASCENSEURS GLOBAL TARDIF ELEVATOR MANUFACTURING GROUP			
DESSINÉ PAR:	VÉRIFIÉ PAR:	DATE:	ECHELLE: N.T.S.
REF.:	# DESSIN:	PAGE:	REV: